



Über Grieshaber : Logistikcenter Flieden

➤ Die Logistik-Halle mit einer Fläche von 22.000 m² wurde 2003 errichtet. Es handelt sich um ein Zentrallager für pharmazeutische Artikel.

Die Anforderungen

Häufige Toröffnungen führten zu einem hohen Luftwechsel. Trotz der sehr guten Wärmedämmung der Umschließungsflächen ergab sich daraus ein erhöhter Wärmebedarf. Auf Grund der Deckenhöhe von 12 m, der sehr gleichmässigen Temperaturschichtung und dem geringen Wärmeverlust bei Einsatz einer Strahlungsheizung entschieden sich die Fachplaner für eine Beheizung mit 2-stufigen Hochleistungs-Gas-Hellstrahlern.



Nutzflächen heizen,
nicht Raumvolumen !



SBM-STRAHLUNGSHHEIZUNG



Die Vorteile

Die Entscheidung für die SBM-Infrarot-Strahlungsheizung fiel nach ausführlicher Diskussion auf Grund der unterschiedlichen spezifischen Anforderungen der Gebäudephysik und der Nutzungsbedingungen. Mitentscheidend waren folgende Kriterien :

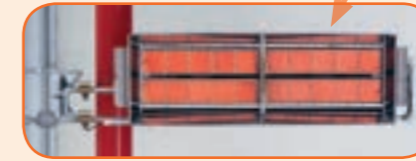
- ✓ Platz- und Kostenersparnis, da kein Heizraum benötigt wird.
- ✓ Sicherheit der Anlage für den Betreiber durch mehrere Strahler in der Anlage gegenüber nur einem großen Kessel.
- ✓ Direktbefeuerte Systeme erzeugen keine Verteilverluste. Die Wärme wird dort erzeugt, wo sie gebraucht wird.
- ✓ Angenehme thermische Behaglichkeit
- ✓ Gezielte Regelbarkeit durch 2-stufige Betriebsweise: Vollast- und Halblastschaltung.
- ✓ Geringer Energieverbrauch der Strahlungsheizung



Die SBM-Strahlungsheizung ist die perfekte Energie- und Kostensparende Heizlösung für Logistik- und Speditionsunternehmen. Der Einsatz mehrerer Strahler ermöglicht eine gezielte Beheizung der einzelnen Hallenbereiche. Jederzeit kann auf die unterschiedlichen Temperaturanforderungen reagiert werden. In der Kommissionierung mit ständigen Arbeitsplätzen sind andere Temperaturen erforderlich als im Lager- und Regalbereich.

DAS HEIZUNGSPROJEKT

Das Heizsystem



Es wurden **86 SBM-Hochleistungs-Hellstrahler mit je 30 kW Leistung** installiert. Die **Gesamtleistung von 2.580 kW** ist auf **8 Hallen-Bereiche** aufgeteilt worden, welche vollautomatisch durch 8 digitale SBM-Strahlungsregler auf die jeweiligen Temperaturniveaus geregelt werden können. Das Heizsystem wird **2-stufig betrieben**, d.h. 50% Leistung - 100% Leistung. Daher kann es sehr schnell auf jede Temperaturveränderung reagieren.

- ➔ **BEDARFSGERECHTER HEIZKOMFORT**
- ➔ **SCHNELLER TEMPERATURANSTIEG**
- ➔ **OPTIMALE ARBEITS- UND LAGERBEDINGUNGEN**

Die Regelung



Dank der sehr schnellen Reaktionsfähigkeit der SBM-Strahlungsheizung ist die **Aufheizzeit sehr kurz** (z.B. nach Öffnen und Schließen der Hallentore). Die Temperaturmessung erfolgt durch spezielle Strahlungsfühler, die Temperatureauswertung über **microprozessor-gesteuerte SBM-Regelmodule**. Die Regelmodule ermitteln aus der gemessenen Luft- und Strahlungstemperatur die (bei Strahlungsheizungen erhöhte) Empfindungstemperatur. Diese wird als Führungsgröße verwendet.

Die regeltechnische Ausgewogenheit führt zu einer **gleichmässigen und angenehmen Wärme** in den Arbeitsbereichen der Halle.
Die Folge ist eine hohe **Zufriedenheit** und **bessere Effizienz** der **Mitarbeiter**, in Verbindung mit einer **erheblichen Energieeinsparung** gegenüber konventionellen Heizsystemen.
Bereits die Absenkung der Raumlufttemperatur um 1°C bei gleicher Behaglichkeit führt zu einer Reduzierung des Heizenergiebedarfes um ca. 7 %. Ständige Temperaturaufzeichnungen seitens des Betreibers mittels Datenloggern zeigen ein perfektes Hallenklima für die temperaturkritische pharmazeutische Lagerware.



SBM-Vertretung

Leitenberger Energiesysteme

Beratung und Vertrieb GmbH

Im Efeu 65

72766 Reutlingen

Fon : 07121.470 274

Fax : 07121.493 742

E-mail : leitenberger-energiesysteme@t-online.de



Hersteller

SBM

3 Cottages de la Norge

21490 CLENAY

E-mail : info@sbm.fr

www.sbm-deutschland.de

