



Über Drekopf

➤ Seit über 70 Jahren befasst sich Drekopf als familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit der ordnungsgemäßen Entsorgung von Abfällen.

Über 650 Mitarbeiter sind in den zertifizierten Entsorgungsfachbetrieben aktiv.

260 leistungsfähige Lastkraftwagen sorgen für reibungslosen Transport aller Abfälle.



➤ Koordiniert von der Unternehmenszentrale in Mönchengladbach sammelt, sortiert, verpresst und vermarktet Drekopf Papier, Kunststoffe, Folien, Holz, Glas, Bauschutt und vieles mehr bundesweit in 13 Recyclingzentren.



Das Heizungsprojekt

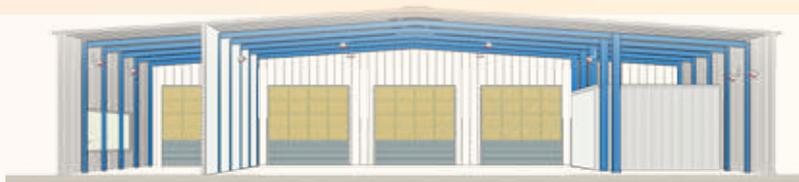
Im Recyclingzentrum Leipzig hat die Fa. Drekopf im Jahr 2011 eine neue Lkw-Werkstatt errichtet. Nach umfangreichen Überlegungen im Planungsstadium, welches Heizsystem hier am besten geeignet wäre, fiel die Entscheidung letztlich zugunsten einer **SBM-Infrarot-Strahlungsheizung**.

Ausschlaggebend waren dabei folgende Kriterien:

- ✓ **Geringer Energieverbrauch** gegenüber anderen Heizsystemen und damit **niedrige Betriebskosten**
- ✓ Angenehme **thermische Behaglichkeit**
- ✓ **Zonenbezogene Beheizung** der Halle ist möglich
- ✓ Unter dem Dach entsteht kein Wärmestau
- ✓ **Kurze Aufheizzeit** z.B. nach Öffnen der Hallentore
- ✓ Wegfall von Baukosten für sonst erforderlichen Heizraum
- ✓ Durch das direktbefeuerte System entstehen keine Verteilungsverluste
- ✓ Hohe Versorgungssicherheit durch die Vielzahl der Strahler
- ✓ Langlebigkeit der Geräte bei geringen Wartungskosten

Nutzflächen heizen,
nicht Raumvolumen!





Die neu errichtete Halle hat eine Gesamtfäche von 750 m² und die durchschnittliche Höhe beträgt 7,50 m. Wegen der häufig geöffneten 3 Hallentore ist in der Halle ein hoher Luftwechsel und somit trotz guter Wärmedämmung ein relativ hoher Wärmebedarf gegeben.

Insgesamt wurden 10 SBM-Hochleistungs-Hellstrahler mit einer Gesamtleistung von 142,70 kW installiert.

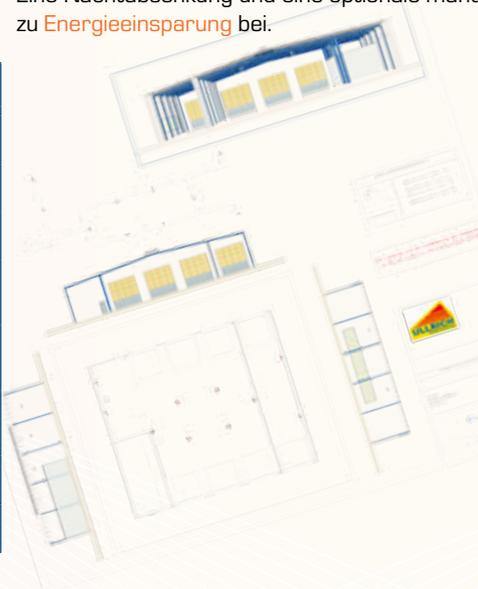
Geregelt werden die Geräte mit einem vollautomatischen digitalen **SBM-Strahlungsregler**. Aus den beiden gemessenen Komponenten Luft- und Strahlungstemperatur ermittelt der Regler die Empfindungstemperatur, die als Führungsgröße verwendet wird.

Die Anlage wird 2-stufig betrieben, d.h. mit 0%-50%-100% Leistung. Dadurch kann die Anlage sehr schnell und präzise auf Änderungen des Temperaturniveaus reagieren. Auch bei Teillast bleibt die Oberflächentemperatur und damit der Strahlungswirkungsgrad der Brenner unverändert hoch.

Eine Nachtabsenkung und eine optionale manuelle Regelung tragen zusätzlich zu **Energieeinsparung** bei.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG	
Beheizte Fläche	750 m ²
Installierte Leistung	142,70 kW
Höhe	7,5 m
Komfort-Temperatur	18°C
Strahler-Typ	8 * B32-2 K 2 * B24-2 K
Temperaturregelung	MT150 Strahlungsthermostat
Energieträger	Propangas
Inbetriebnahme	Oktober 2011



Internationaler Hersteller - Heizsysteme

SBM

3 Cottages de la Norge
21490 CLENAY • E-mail : info@sbm.fr
Tel : 00 33 80 76 74 60
www.sbm-deutschland.de

