

RADIANTS AUTOMATIQUES XLA



NOUVEAUTÉ 2023 : 220 XLA

GAZ NATUREL OU PROPANE – PRESSION D'ALIMENTATION DE 60 À 148 MBAR



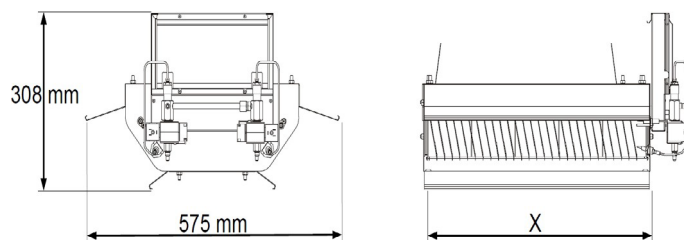
RADIANTS GAZ ELEVAGE

XLA GAZ

AVANTAGES DES RADIANTS SBM GAMME XLA

- ↳ Radiant tout automatique : 50%, 100%
- ↳ Une seule ligne de chauffage pour les bâtiments d'une largeur inférieure à 18 m (220XLA, conditions optimales)
- ↳ Emetteur infrarouge en céramique = haute efficacité
- ↳ Equipé d'un filtre métallique en acier inoxydable - sécurité renforcée
- ↳ Facile à installer, utiliser et entretenir

	208	212	216	220
X (mm)	272	398	522	624
Poids (kg)	7.00	8.00	9.00	10.00



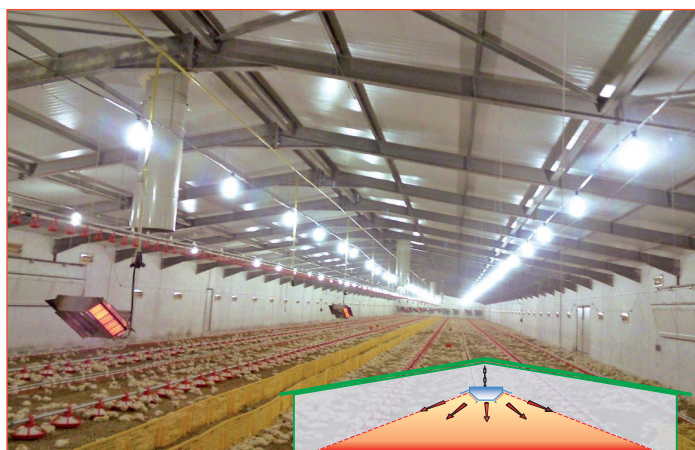
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - PROPANE G31

	208 XLA	212 XLA	216 XLA	220 XLA
Puissance maximale Hs (kW) (p = 148 mbar)	7,2	10,8	14,1	20,5
Puissance minimale Hs (kW) (p = 60 mbar)	3,6	5,4	7,0	11
Consommation gaz à p = 148 mbar (g/h)	520	780	1.020	1.470
Consommation gaz à p = 60 mbar (g/h)	260	390	510	790

DIMENSIONS ET POIDS

Radiants	Hauteur de suspension recommandé H	Couverture maximale du sol Longueur x Largeur (m)
208 XLA	0.8m to 1.6m	14x18
212 XLA	1.0m to 1.8m	14x18
216 XLA	1.2m to 2.0m	14x18
220 XLA	1.7m to 2.5m	16x20

↳ EXEMPLE D'INSTALLATION



↳ FILTRE

